

POURQUOI FAIRE LE PLEIN AVEC LE CARBURANT TOTAL HV0100 ?



TOTAL HVO100

RÉDUISEZ VOTRE IMPACT SUR
L'ENVIRONNEMENT



100% D'ORIGINE
RENOUVELABLE

Choisissez un carburant
100% d'origine renouvelable



REMPLE
votre **diesel**
habituel



RÉDUIT
les émissions
de **CO₂** et de
polluants



CONFORME
à la norme
EN 15940



TOTAL
Committed to Better Energy

TOTAL HVO100

EST UN CARBURANT



**LE
SAVIEZ-
VOUS
?**

À PARTIR DE QUOI EST-IL PRODUIT ?

TOTAL HVO100 est un biocarburant produit à partir de matières premières végétales, résiduelles ou de déchets.

Dans le cadre de la réglementation biocarburants, le législateur européen a mis en place des critères très stricts en matière de durabilité, notamment sur les aspects environnementaux (bilan carbone, non-déforestation, bonne utilisation des terres). Plusieurs schémas de certification ont été développés pour répondre à ces critères.

Le carburant TOTAL HVO100 est certifié durable conformément à la directive énergies renouvelables de l'Union Européenne.

LES ATOUTS DU CARBURANT TOTAL HVO100

→ Réduit le bruit de combustion

Grâce à un indice de cétane élevé

→ Répond aux exigences des systèmes de post-traitement les plus sévères

Car sa teneur en soufre est très faible

→ Réduit les émissions locales de particules en sortie moteur

Par l'absence de composés aromatiques

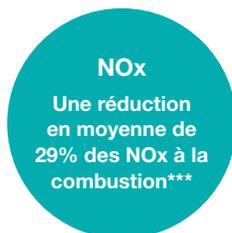
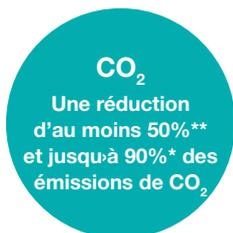
→ Assure un bon fonctionnement moteur (propriétés à froid, lubrifiante)

Grâce à des propriétés techniques conformes à la norme EN15940 (diesel XTL)



LES PERFORMANCES ENVIRONNEMENTALES DU CARBURANT TOTAL HVO100

Conformément à la réglementation européenne, TOTAL HVO100 est un carburant durable permettant de réduire d'au moins 50% et jusqu'à 90%* les émissions de CO₂ par rapport à un carburant classique sur l'ensemble du cycle du puits à la roue (empreinte carbone liée à la production et à l'utilisation du carburant). Ce produit est intrinsèquement biodégradable. Compte tenu de sa composition chimique, TOTAL HVO100 offre donc :



* En fonction de l'origine des matières premières lors de la production, sur un cycle du puits à la roue.

** conformément à la réglementation européenne.

*** Tests réalisés avec TOTAL HVO100 en 2018 et 2019 sur différents types de véhicules, par rapport à un diesel standard EN 590.

COMMENT TOTAL HVO100 CONTRIBUE À RÉDUIRE LES ÉMISSIONS DE CO₂ ?

Une des matières premières utilisées dans la production de TOTAL HVO100 provient de ressources végétales. Le CO₂ émis lors de la combustion a été, au préalable, capté de l'atmosphère par le végétal lors de sa croissance. D'autre part, TOTAL HVO100 est également produit à partir de déchets et de résidus qui offrent une solution alternative à l'emploi de ressources agricoles et s'inscrivent dans une démarche globale d'économie circulaire.



LE SAVIEZ-VOUS



PUIS-JE UTILISER TOTAL HVO100 DANS MON VÉHICULE ?

OUI ! Les constructeurs de véhicules ont homologué les carburants répondant à la norme EN 15940 comme TOTAL HVO100 sur une très grande majorité de leurs motorisations Diesel. Les constructeurs des véhicules lourds ont homologué toute leur gamme Euro VI sur ce carburant. TOTAL HVO100 répond donc aux exigences techniques. En effet, TOTAL HVO100 est composé exclusivement de paraffines, composants principaux du diesel. Nous vous invitons à vous rapprocher de votre concessionnaire ou à vérifier dans la documentation de votre véhicule.



LES AVANTAGES OPÉRATIONNELS DU CARBURANT TOTAL HVO100

EXPLOITATION INCHANGÉE

TOTAL HVO100 est livré par le fournisseur Total traditionnel. vous faites le plein à 100%, en mélange ou en alternance de vote carburant classique.

STOCKAGE

TOTAL HVO100 est très stable dans le temps et très peu sensible à la dégradation par oxydation. Il est stocké et distribué à partir de votre cuve.

CONFORT DE CONDUITE

Comparable à votre diesel habituel.

Pour plus d'informations :
total.be

L'énergie est notre avenir, économisons-la !

COMMITTED TO BETTER ENERGY = Engagé pour une énergie meilleure.



TOTAL
Committed to Better Energy